

polystar® Tischschweißgeräte

400 M-Serie

Magnet-Tischschweißgeräte mit vertikalen Schweißschienen

Auswechseln des Schneidmessers



polystar® 401 M mit Schneidvorrichtung
Anstecktisch und Folienrollen-Magazin

Auswechseln des Schneidmessers (nur bei Geräten mit Schneidvorrichtung)

Das Schneidmesser unterliegt einem normalen Verschleiß und muss bei Abnutzung ausgewechselt werden. Sie benötigen zum Wechsel des Schneidmessers folgendes Werkzeug: Maulschlüssel Gr. 5,5.

		
<p>Schritt 1:</p> <p>Fassen Sie die Messerhalterung von vorn. Ziehen Sie die schwarzen Seitenteile nach oben</p>	<p>Schritt 2:</p> <p>Mit einer Kippbewegung nach vorn ziehen Sie die Messerhalterung nach oben aus dem Gerät.</p>	<p>Schritt 3:</p> <p>Zum Wechseln des Messers folgende Teile entfernen und sicher aufbewahren: Mutter M3 Unterlegscheibe K3 Andruckrolle Distanzstück Unterlegscheibe K3 Messer</p> <p></p> <p>Vorsicht! Das Messer ist sehr scharf!</p>
		
<p>Schritt 4:</p> <p>Entfernen Sie das alte Messer und setzen das neue Messer ein. Bauen Sie die Messerhalterung in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen. Hinweis: Der kleinere Durchmesser der Andruckrolle muss zum Messer zeigen!</p>	<p>Schritt 5:</p> <p>Fassen Sie die Messerhalterung zum Einsetzen wieder von vorn an. Setzen Sie die Messerhalterung senkrecht auf den Heizbandträger.</p>	<p>Schritt 6:</p> <p>Lassen Sie die Messerhalterung durch leichten Druck in die Aluminiumführung einrasten. Die Andruckrolle muss auf der Druckschnur laufen!</p>